



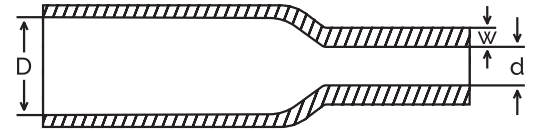
- hohe Schrumpfrate
- hohe Temperaturbeständigkeit
- flammhemmend
- ideal für die Bedruckung mit Thermo-transferdruckern geeignet
- halogenfrei

Technische Daten

Beschreibung	BIMS 300
Material	Polyolefin, dünnwandig, flach
Schrumpfrate	3:1
Einsatztemp. Min.	-55°C
Einsatztemp. Max.	+135°C
Schrumpftemperatur Min.	+90°C
Brennbarkeit	schwer entflammbar
Längsschrumpf	+/-5% max.
Zugfestigkeit	>10,3 MPa
Durchschlagsfestigkeit	>19,7 kV/mm
Kleberbeschichtung	nein
Zulassungen / Normen	



Farben



TYP	vor Schrumpfung		nach Schrumpfung	
	Ø (D) min. (mm)	Ø (d) max. (mm)	Wandstärke (w) nom. (mm)	VPE (Meter)
BPIMS 300				
2,4/0,8	2,40	0,80	0,42	100
3,2/1,0	3,20	1,07	0,52	100
4,8/1,6	4,80	1,60	0,52	100
6,4/2,1	6,40	2,11	0,52	100
9,5/3,2	9,50	3,20	0,52	75
12,7/4,2	12,70	4,22	0,52	75
19,1/6,4	19,10	6,40	0,67	30
25,4/8,5	25,40	8,50	0,77	30
38,1/12,7	28,10	12,70	0,87	30
50,8/17,0	50,80	17,00	0,87	30

Auf Wunsch bedrucken und schneiden wir diesen Schrumpfschlauch nach Ihren Vorgaben.