



PTFE 200 AWG Schrumpfschlauch aus PTFE, Schrumpfrate 2:1

PTFE 200 ist ein halbsteifer Schrumpfschlauch aus PTFE mit einer Schrumpfrate von 2:1 und einer Auswahl verschiedener Wandstärken. Hohe chemische, mechanische und thermische Belastbarkeit zeichnen dieses Material aus.

Technische Daten

Beschreibung	PTFE 200 AWG
Material	PTFE
Schrumpfrate	2:1
Einsatztemp. Min.	-67°C
Einsatztemperatur Max.	+260°C
Schrumpftemperatur Min.	+327°C
Innendurchmesser von (mm)	0,60
Innendurchmesser bis (mm)	11,95
Brennbarkeit	unbrennbar
chemische Beständigkeit	universell chemikalienbeständig
Besonderheit	antiadhäsiv
Farben	
Kleberbeschichtung	nein



070/E350/001/03.2015

AWG Größe	VOR SCHRUMPUNG		NACH SCHRUMPUNG		
	Durchmesser (D) min.	Durchmesser (d) min.	Wandstärke (w) nom.	Wandstärke (w) nom.	Wandstärke (w) nom.
PTFE 200	(mm)	(mm)	Typ: HW (mm)	Typ: TW (mm)	Typ: UTW (mm)
34	0,60	0,25	-	-	0,10 +/-0,05
30	0,86	0,38	0,23 +/- 0,05	0,23 +/- 0,05	0,15 +/- 0,05
28	0,97	0,46	0,23 +/- 0,05	0,23 +/- 0,05	0,15 +/- 0,05
26	1,17	0,56	0,23 +/- 0,05	0,23 +/- 0,05	0,15 +/- 0,05
24	1,27	0,64	0,30 +/- 0,05	0,25 +/- 0,05	0,15 +/- 0,05
22	1,40	0,80	0,30 +/- 0,05	0,25 +/- 0,05	0,15 +/- 0,05
20	1,52	0,97	0,40 +/- 0,08	0,30 +/- 0,08	0,15 +/- 0,05
18	1,93	1,17	0,40 +/- 0,08	0,30 +/- 0,08	0,15 +/- 0,05
16	2,35	1,45	0,40 +/- 0,08	0,30 +/- 0,08	0,15 +/- 0,05
14	3,05	1,82	0,40 +/- 0,08	0,30 +/- 0,08	0,20 +/- 0,05
12	3,81	2,26	0,40 +/- 0,08	0,30 +/- 0,08	0,20 +/- 0,05
10	4,85	2,80	0,40 +/- 0,08	0,30 +/- 0,08	0,20 +/- 0,05
8	6,10	3,55	0,50 +/- 0,10	0,38 +/- 0,10	0,20 +/- 0,05
6	7,67	4,40	0,50 +/- 0,10	0,38 +/- 0,10	0,25 +/- 0,08
4	9,40	5,45	0,50 +/- 0,10	0,38 +/- 0,10	0,25 +/- 0,08
2	10,90	6,90	0,50 +/- 0,10	0,38 +/- 0,10	0,25 +/- 0,08
0	11,95	8,56	0,50 +/- 0,10	0,38 +/- 0,10	0,25 +/- 0,08